



## Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος Υψηλού επιπέδου εκπαίδευση στην Αγγλική

### Η ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑ ΤΩΝ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΤΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΠΙΝΕ- ΤΑΙ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΣΤΗΝ ΑΓΓΛΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ, ΕΝΑΝΤΙ ΔΙΔΑΚΤΡΩΝ

**Τ**ο Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος (ΔΙΠΑΕ) ιδρύθηκε βάσει του ν. 3391/2005, με αποστολή να παρέχει ανωτάτη εκπαίδευση ιδίως σε αλλοδαπούς. Η διδασκαλία των μαθημάτων των προγραμμάτων γίνεται αποκλειστικά στην αγγλική γλώσσα, έναντι διδασκτρων. Το Διεθνές Πανεπιστήμιο εδρεύει στη Θεσσαλονίκη και αποτελείται από τρεις Σχολές: τη Σχολή Οικονομίας και Διοίκησης, τη Σχολή Ανθρωπιστικών Επιστημών και τη Σχολή Επιστημών Τεχνολογίας.

Ο στρατηγικός στόχος που ετέθη από την πρώτη στιγμή αφορούσε στη δημιουργία αριστείας σε ένα φοιτητοκεντρικό Πανεπιστήμιο, το οποίο θα επιστρατεύσει όλες του τις δυνάμεις-διδασκτικές και διοικητικές- στη διαδικασία παροχής υψηλού επιπέδου παιδείας, στηριγμένης στη διαρκή ανταγωνιστική και άριστη ακαδημαϊκή έρευνα. Το Διεθνές Πανεπιστήμιο, μέσω της πραγματοποίησης αυτού του στόχου, θα συνεισφέρει στην οικονομική, πολιτιστική και τεχνολογική ανάπτυξη της ευρύτερης κοινωνίας, με την οποία από τις πρώτες στιγμές της υπάρξεώς του προσπάθησε να συνδεθεί. Η πολυεθνική ακαδημαϊκή κοινότητα που έχει δημιουργηθεί σταδιακά το καθιερώνει ως το πρώτο δημόσιο διεθνές Ανώτατο Εκπαιδευτικό Ίδρυμα στην Ελλάδα.

Η λειτουργία και ανάπτυξη του Πανεπιστημίου ουσιαστικά καλύπτεται από πόρους του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Εκπαίδευση & Δια Βίου Μάθηση», πράξη που συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Επιτροπή (Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο) και από Εθνικούς Πόρους και θα διατηρηθεί μέχρι το Δεκέμβριο του 2015. Στόχος είναι τον Ιανουάριο του 2016 το ΔΙΠΑΕ να είναι ένα κατ' εξοχήν αυτοχρηματοδοτούμενο Πανεπιστήμιο, κυρίως από τα διδάκτρα του.

#### Οι Σχολές

Στο Διεθνές Πανεπιστήμιο λειτουργούν τρεις Σχολές:

##### 01. Σχολή Οικονομίας και Διοίκησης:

- Executive MBA (EMBA),
- MSc in Management,
- MSc in Banking and Finance,
- MSc in Sustainable Development (Sustainable strategies stream, Sustainable tourism stream),
- MSc in Strategic Product Design (Pro-

duct development stream, Operational design stream),

- LL.M. in Transnational and European Commercial Law and Alternative Dispute Resolution

##### 02. Σχολή Ανθρωπιστικών Επιστημών:

- MA in Black Sea Cultural Studies,
- MA in Art, Law and Economy.

##### 03. Σχολή Επιστημών Τεχνολογίας:

- MSc in Energy Systems (Energy Management stream, Renewable Energy stream),
- MSc in Information and Communication Technology (ICT) Systems.

Για περισσότερες πληροφορίες μπορείτε να επισκεφθείτε τον ιστότοπο [www.ihu.edu.gr](http://www.ihu.edu.gr) ή να καλέσετε στα τηλ. 2310-807501/-28/-29. Όσοι επιθυμούν να συνεχίσουν τις σπουδές τους σε μεταπτυχιακό επίπεδο από τον προσεχή Οκτώβριο, μπορούν να καταθέσουν την αίτησή τους έως τις 27 Σεπτεμβρίου ή μέχρι τη συμπλήρωση των προσφερόμενων θέσεων.

#### Ενημερωτική παρουσίαση στην τελική φάση αιτήσεων

Το Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος διοργανώνει κάθε μήνα ενημερωτικές συναντήσεις (info sessions) στις εγκαταστάσεις του. Καθώς πλέον βρισκόμαστε στην τελική φάση των αιτήσεων, το τελευταίο info session πριν την έναρξη του νέου ακαδημαϊκού έτους είναι προγραμματισμένο για την Πέμπτη 20 Σεπτεμβρίου, στις 5 το απόγευμα.

Οι ενδιαφερόμενοι θα ενημερωθούν αναλυτικά για τα μεταπτυχιακά προγράμματα και θα λάβουν απαντήσεις στα ερωτήματά τους σχετικά με το Διεθνές Πανεπιστήμιο, κάνοντας με αυτόν τον τρόπο το πρώτο βήμα προς την απόκτηση μεταπτυχιακού τίτλου από το πρώτο δημόσιο αγγλόφωνο πανεπιστήμιο της χώρας. Θα έχουν τη δυνατότητα προσωπικής ενημέρωσης, θα ξεναγηθούν στους χώρους του πανεπιστημίου και θα έρθουν σε επαφή με φοιτητές, ακαδημαϊκούς και το προσωπικό του ιδρύματος.

Η παρουσίαση θα πραγματοποιηθεί στο κτίριο Α' του Διεθνούς Πανεπιστημίου και θα αφορά τα προγράμματα σπουδών, τα απαιτούμενα δικαιολογητικά αίτησης και το πρόγραμμα υποτροφιών.

Δηλώσεις συμμετοχής στο [www.ihu.edu.gr](http://www.ihu.edu.gr), στα τηλ. 2310-807502/-520/-528 ή με e-mail, στη διεύθυνση [marketing@ihu.edu.gr](mailto:marketing@ihu.edu.gr)